

EPOVIC LM 06

Liant Epoxy incolore



Présentation du Produit

Famille des résines

- Résines époxydiques bi-composants.

Nombre de composants

- Deux (A : base - B : durcisseur).

Domaine d'application

- Permet de réaliser des mortiers de résine pour sols industriels demandant une grande résistance mécanique ou chimique, des enduits de ragréage pour la rénovation ou l'entretien des sols endommagés, des scellements et ancrages, des chapes en faible épaisseur
- S'utilise aussi comme primaire.

Supports

- Sols en béton ou sur acier.
- Pour d'autres supports, nous consulter.

Avantages

- Absence de retrait à la polymérisation
- Très grande dureté
- Bonne résistance mécanique et chimique
- Bonne stabilité dans le temps
- Application aisée
- Peut être recouvert par les époxy sans solvant auto-lissants ou anti-dérapants.

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNOR T36005)

Famille I - classe 6b

Extrait sec 100 %

Densité

A = 1.100 - B = 1.020+/-0.01

Rapport de mélange

2/1 en poids et en volume

Consommation du mélange

(liant+sable) 2 kg/m²/mm environ

Densité du mélange 2,00 ± 0,05

Résistance du mortier

8 jours à 20°C

Bien compacté et après polymérisation complète, mortier chargé à 1/10

Flexion : 33 N/mm²

Compression : 80 N/mm²

Durée pratique d'utilisation du mélange liant/sable

Environ 45 mn à 20°C

Aspect

Mat et finement anti-dérapant

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.

Mode d'Application

Préparation du support

- Les supports devront être propres et cohérents, débarrassés de toute trace de laitance par sablage ou grenailage, puis parfaitement dépoussiérés.

Mise en œuvre

- Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des deux composants, de préférence avec un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tr/mn maxi). Ce mélange doit être poursuivi pendant 3 mn environ pour obtenir un produit homogène.

1. Primaire

- En fonction de la rugosité du support, 300 à 500 g au m².

2. Tire à zéro

- Dans le cas d'un tiré à zéro, le rapport 1 de liant pour 1.5 de sable SA SS 300 donne un résultat optimum.

3. Mortier

- Le mélange sable/résine se fera dans le rapport indiqué avec un malaxeur de force. Le sable conseillé est le BR47 ou équivalent.
- Le mortier se pose obligatoirement sur le liant EPOVIC LM 06 utilisé seul, encore poisseux, à raison de 300 à 400 gr/m² appliqué à la brosse ou au rouleau.

- La répartition du mortier se réalise soit par talochage manuel pour des petites surfaces, soit par disque lisseur. Un compactage efficace est nécessaire pour obtenir des performances optimales (épaisseur minimale conseillée 5 mm). La résistance à l'usure peut être améliorée par l'adjonction de CORINDON.

Nota

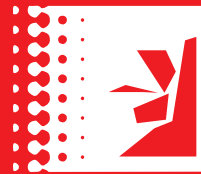
- 1) Afin d'éviter tout problème de jaunissement ou d'encrassement prématuré, l'EPOVIC LM 06 devra être impérativement recouvert par un produit adapté (nous consulter).
- 2) On pourra recouvrir l'EPOVIC LM 06 par des peintures époxydique ou polyuréthane solvantées après 24 heures.
- 3) Est recouvrable, après sablage 0.1-0.3 par :
 - Les PU sans solvant et/ou souple (Isovic LISS' 60 / Isovic Coat, etc)
 - Les peintures en phase aqueuse (EpoVic ASW 04, Bétonite MO, etc).

Conditions atmosphériques

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 35°C
- Humidité relative < 70 %
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

EPOVIC LM 06

Liant Epoxy incolore



Séchage

- A 20°C et 60 % d'humidité relative
- Circulation piétonne : 24 heures.
- Sec en 8 heures.
- Dur en 24 heures.
- Polymérisation complète : 8 jours à 20°C.
- A 10°C les temps de durcissement sont plus que doublés.

Recommandations

Pour de plus amples informations, consulter notre documentation "Traitement des sols".

Dilution

- N'ajouter aucun diluant.

Nettoyage du matériel

- Diluant KA1

Conditionnement et Stockage

- Kit de 5 kg et 30 kg (A : 20 kg - B : 10 kg)
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré
- Conservation : 1 an en emballage d'origine à une température supérieure à 12°C pour éviter tout risque de cristallisation de la partie A.

Coloris

- Incolore.

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 06/08 - Réf. DS137

