

ISOVIC LISS' 30

Polyuréthane bi-composants



Présentation du Produit

Famille des résines

- Résine polyuréthane aliphatique.

Domaine d'application

- Protection des sols, sa souplesse amène un complément d'étanchéité et permet également son application sur des supports risquant une microfissuration ou de légères déformations.

Supports

- Béton, ciment et dérivés, métaux ferreux, revêtements légèrement déformables.

Qualités du produit

- Revêtement assoupli à > 99% d'extrait sec.
- Stable à la lumière.
- Permet de réaliser des teintes claires.

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNOR T36005)

Famille I - Classe 6b

Point éclair

> 55°C

Densité (RAL 7040)

Partie A = 1.57

Partie B = 1.13

A + B = 1.43

Extrait sec

> 99 %

Aspect

Brillant

Tenue aux produits chimiques

Bonne

Consommation

2 à 3 kg/m²

Allongement à la rupture

85 %

Tension de rupture

12 N/mm²

Durée pratique d'utilisation

environ 30 mn à 20°C

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.

Mode d'Application

Préparation du support

- Une tenue parfaite du revêtement est conditionnée par une bonne préparation du support.
- Support en béton ancien ou neuf, élimination de la laitance ou de la pollution éventuelle par ponçage ou neutralisation acide, granaillage, dépoussiérage soigné.
- Support trop poreux, lisse ou douteux, prévoir un primaire adapté (nous consulter).
- Revêtements bitumineux stabilisés, prévoir le primaire EPOVIC ASW 06 et la réalisation d'une surface témoin.
- Ne pas appliquer sur des supports soumis à des remontées d'humidité.
- Autres supports, nous consulter.

Primaires

- Afin d'éviter toute porosité et de régulariser le support, un tiré à zéro sera effectué à l'aide de l'EPOVIC LM 03 ou 12 dans un rapport de 1 de liant pour 1.5 de silice SA SS 300. La consommation sera de 2 kg/m² par mm d'épaisseur.
- Avant application de la finition, vérifier l'absence de micro-bulles ou de cheminées dans le tiré à zéro. Si nécessaire, les boucher à l'aide de l'EPOVIC PLAST.

Conditions atmosphériques

- Température du support > à 5°C
- Hygrométrie relative inférieure à 80%
- Dans tous les cas la température du support devra être supérieure de 3°C au point de rosée.

Mise en œuvre

- Les deux composants sont prédosés. Homogénéiser la partie A puis ajouter le durcisseur et poursuivre le mélange à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse de rotation (300 tours/mn maximum). Puis verser ce mélange dans un autre récipient et mélanger de nouveau pendant 1 mn.

Rapport du mélange

- 75/25 en poids.

Nettoyage du matériel

- Diluant KA1

Matériel d'application

- Spatule crantée et rouleau débulleur.

Séchage

A 20°C et 60 % d'humidité relative

- Hors poussière : 5 heures
- Sec au toucher : 7 heures
- Dureté définitive : 7 jours.

ISOVIC LISS' 30

Polyuréthane bi-composants



Conditionnement et Stockage

- Kit de 15 kg (A : 11,25 kg - B : 3,75 kg).
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

Coloris

- Teintes sur demande avec un minimum de quantité de 300 kg par teinte.



Teintes sur demande

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 02/15 - Réf. DE350

