

EPOVIC QUARTZ COLOR «O»

Systeme



EPOVIC QUARTZ COLOR « O » est un revêtement décoratif à base de résine époxydique en phase aqueuse. Il est destiné aux supports en béton et dérivés à l'intérieur.

Caractéristiques Techniques

EPOVIC QUARTZ COLOR « O » est composé de :

- Primaire d'adhérence :
EPOVIC PRIMER ASW (fiche technique DS146)
Epoxy phase aqueuse
Densité : 1.06
Extrait sec : 36 % en poids
Durée Pratique d'Utilisation : 4 à 5 h
Consommation théorique : 200 g/m²
Délai de recouvrement : 4 h à 7 Jours
Aspect : laiteux à l'application, incolore après séchage
- Finition « Peau d'orange » :
EPOVIC TOP ASW (fiche technique DS376)
Densité : 1.06
Extrait sec : 66 % en poids
Durée Pratique d'Utilisation : 6 h à 20°C
Consommation théorique : 100 à 150 g/m²
Rapport de mélange : 67/33 en poids
Aspect : pommelé semi-brillant
- Couche de masse :
EPOVIC ASW 08 (fiche technique DS465)
Epoxy réacté avec des polyamines en milieu aqueux
Densité : 1.84
Extrait sec : 82 % en poids
Durée Pratique d'Utilisation : 40 mn à 20°C
Consommation théorique : 2 kg/m²/mm
Rapport de mélange : 90/10 en poids
- Gel de regarnissage :
EPOVIC QUARTZ COLOR ASW (fiche technique DS423)
Densité : 1.03
Extrait sec : 50 % en poids
Durée Pratique d'Utilisation : 8 h à 20°C
Consommation théorique : 300 à 500 g/m²
Rapport de mélange : 88/12
Aspect : incolore

PERFORMANCES

- Pas d'odeur à l'application et nettoyage du matériel à l'eau,
- Perméable à la vapeur d'eau
- Séchage entre couches assez court
- Bonne résistance aux chocs et au trafic

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Aspect : pommelé semi-brillant, satiné ou mat
- Dureté : Très bonne
- Résistance à l'abrasion : Très bonne

EPOVIC QUARTZ COLOR «0»

Systeme



Domaine d'Emploi

- Ce revêtement de sol sans joint très décoratif avec incorporation de quartz colorés permet la protection ou la rénovation en intérieur de sols dans l'industrie, l'agroalimentaire, le milieu hospitalier, etc. . .

Mise en Oeuvre

Préparation du support (voir DTU 54.1) :

- Application sur support sain, plan, cohérent, exempt de laitance et de souillures conforme au DTU en vigueur.
- Réalisation des engravures au disque diamant, aux seuils de portes, au pourtour des regards, des siphons et aux arrêts du revêtement.
- Traitements éventuels des fissures, des joints de sciage avec **I'EPOVIC PLAST** ; les joints de dilatation seront traités selon le paragraphe 7.2.5 du DTU 54.1.
- Application indispensable d'un primaire d'adhérence du type **EPOVIC PRIMER ASW** à raison de 200 g au m².

Mise en oeuvre :

- Après séchage du primaire, application de la couche de masse composée **d'EPOVIC ASW 08** coloré dans une teinte approchante de celle du mélange de quartz color, avec une raclette crantée à dents triangulaires de ± 5 mm, à raison de 2.6 à 3 kg/m², avec débullage croisé soigné,
- Puis saupoudrage à refus sur la résine fraîche d'un mélange de Quartz Coloré de granulométrie 0.4/0.8 (± 3 kg/m²).

Pour obtenir un revêtement plus épais, il faut augmenter l'épaisseur de la couche **d'EPOVIC ASW 08** (maximum 4 kg au m²) ainsi que la quantité de quartz color à saupoudrer ou réaliser une deuxième couche de masse.

- Après séchage, balayage du quartz color en excès, léger ponçage croisé au disque abrasif et dépoussiérage soigné par aspiration.
- Application d'une ou deux couches de regarnissage, en fonction de l'aspect de finition antidérapant désiré, **d'EPOVIC QUARTZ COLOR ASW** (gel incolore après séchage), tiré à la lisseuse métallique ou à la raclette caoutchouc, à raison de 300 gr à 500 gr/m²/couche (il faut attendre que la 1^{ère} couche soit sèche et translucide, sans zone blanchâtre, avant d'appliquer la seconde).
- Après séchage, application au rouleau d'une couche de finition **EPOVIC TOP ASW** incolore à raison de ± 120 gr/m², aspect légèrement peau d'orange semi brillant ou **ISOVIC TOP XO** aspect mat ou satiné.

Matériel d'application :

- Raclette crantée et raclette caoutchouc.
- Rouleau et rouleau débulleur d'une largeur de 25 cm à extrémités pointues

Conditions atmosphériques d'application :

- Température mini du support > 10°C°
- Humidité relative < 80 %
- Dans tous les cas la température du support devra être supérieure de 3°C au point de rosée

Séchage à 20° C et 60% HR:

- Sec : 5 heures
- Légèrement circulable : 24 heures
- Dureté définitive : 7 jours

Pour de plus amples informations,

- Consulter notre documentation « Traitement des sols » et les DTU 59.3 et 54.1
- Les fiches techniques et fiches de données de sécurité de chaque produit.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 02/08 - Réf. EPOVIC QUARTZ COLOR « 0 » SYSTEME

