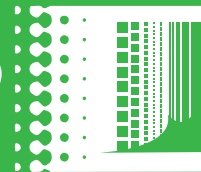


# DUROVIC AUTOLISSANT SL AS

## Polyuréthane Ciment Autolissant



### Présentation du Produit

#### Famille des résines

- Système de résine polyuréthane en milieu aqueux associée à des granulats de silice calibrée ainsi que des charges conductrices.

#### Nombre de composants

- Trois (A : Polyuréteint en dispersion - B : Durcisseur isocyanate - C : charge réactive calibrée).

#### Domaine d'application

- Durovic Autolissant SL AS est un sol en polyuréthane renforcé autolissant conçu pour résister parfaitement à l'abrasion, aux attaques chimiques et à d'autres agressions physiques. Il fournira des caractéristiques antistatiques (Suivant Normes en vigueur) dans de nombreuses utilisations industrielles.

#### Utilisations :

- > Traitement chimique
- > Laboratoire et industrie pharmaceutique
- > Toutes les surfaces nécessitant un revêtement antistatique

#### Avantages

- Résiste à de nombreuses agressions chimiques.
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact.
- Monolithique, minimise les joints.
- Peut-être mis en œuvre sur des bétons neufs après 7 jours.
- Antistatique.

### Caractéristiques Techniques

**Classification (AFNOR T36005)**  
Famille I - Classe 6b

**Aspect** Surface avec un fini lisse et mat de couleur uniforme

**Résistance à la compression (N/mm<sup>2</sup>)** 62,00

**Résistance à la traction (N/mm<sup>2</sup>)** 15,00

**Résistance à la flexion (N/mm<sup>2</sup>)** 35,00

**Résistance à l'abrasion Taber**  
900 - Perte en mg/1000 cycles/1 kg de charge avec une roue H18

**Epaisseur** De 2 à 3 mm

**Consommation**  
4 kg/m<sup>2</sup> à 2 mm  
6 kg/m<sup>2</sup> à 3 mm

**Résistance chimique**  
Excellente résistance aux acides organiques et inorganiques, aux produits alcalins, aux combustibles, aux huiles hydrauliques, aux solvants aromatiques et aliphatiques.

**Durée Pratique d'Utilisation**  
15 mn à 20°C.

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.

### Mode d'Application

#### Support

- Béton, chapes renforcées par polymère, granito, acier doux et contreplaqué qualité marine.

#### Préparation de la surface

- Afin d'obtenir une adhérence maximum et de conserver les propriétés des produits en résine JANVIC, il est essentiel de préparer correctement la surface. Veuillez consulter la fiche technique « Traitement des sols ».
- Afin de s'assurer que le système fini reste parfaitement fixé au support, il conviendra d'effectuer une saignée aux bords de la zone du sol qui se trouve contre les murs afin d'obtenir une rainure de 20 mm de profondeur sur 8 mm de largeur, se situant à 150 mm des murs et parallèle à ceux-ci.

#### Primaire

- En fonction de la préparation de la surface, la porosité peut varier et l'air contenu dans le support peut migrer à travers le DUROVIC et créer des défauts dans le revêtement.
- Afin de remédier à ces problèmes, il est recommandé d'appliquer un primaire :  
Pour les bétons > 28 jours, Durovic Primer SF à environ 200 g/m<sup>2</sup>, recouvrement 16 à 48 h à 20°C.  
Pour les bétons > 7 jours, Epovic Primer Sols Humides à 200-300 g/m<sup>2</sup>, recouvrement 16 à 48 h à 20°C.

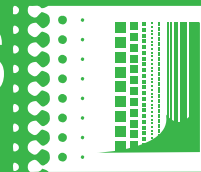
- Pour de plus amples informations, consulter nos services techniques.

#### Mise en œuvre

- Avant l'application du Durovic Autolissant SL AS, il sera nécessaire de mettre en œuvre un ruban de cuivre conducteur adhésif. Ce ruban sera posé tous les 10 mètres linéaires de manière à former une surface < 100 M<sup>2</sup>. Il sera ensuite relié à la terre.
- Ensuite, application du Primer LC y compris sur le ruban de cuivre conducteur. La consommation sera fonction de la porosité du support ; elle variera entre 100 g/m<sup>2</sup> et 250 g/m<sup>2</sup> suivant la porosité du support.
- Le Durovic Autolissant SL AS est un produit à trois composants. Le pré-mélange de la partie A colorée est impératif afin d'éviter tout dépôt léger. Vider complètement le contenu du durcisseur marron (B) dans la résine (A) et mélanger pendant au moins une minute jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Le mélange ainsi obtenu doit ensuite être placé dans un mélangeur planétaire et la charge ajoutée graduellement, puis mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange sans grumeau, lisse.
- Le mélange du Durovic Autolissant SL AS devra être effectué avec le plus grand soin afin de ne casser la continuité des fibres contenues dans le Durovic Autolissant SL AS.

# DUROVIC AUTOLISSANT SL AS

*Polyuréthane Ciment Autolissant*



REVETEMENTS ANTICORROSION

- Appliquer sur les zones correctement préparées et primarisées. Nivelier à l'aide d'une raclette crantée puis égaliser et débuller avec un rouleau à picots.
- Le passage du rouleau débulleur devra être effectué dans les 3 minutes suivant l'application afin de ne pas affecter le revêtement durant sa phase de gélification.

## Séchage

A 20°C et 60% d'humidité relative

- Epaisseur de 3 mm
- Temps de gélification initial du film (raccord) : 20 mn
- Circulation légère (piétonnier) : 4-6 h
- Circulation légère sur roues : 16 h
- Circulation importante : 48 h
- Dureté définitive : 3-5 jours

## Matériel d'application

- Raclette crantée, rouleau à picots, taloche.

## Conditions atmosphériques

- Température air et support comprise entre 5 et 30°C
- Taux d'humidité maximum du support : 10 %.

## Entretien

- Un lavage et un nettoyage régulier permettront l'utilisation du système, à condition que toute contamination soit évitée.
- Des agents nettoyants normaux et un lavage sous pression peuvent être utilisés.

## Conditionnement et Stockage

- Kit de 27.30 kg.
- A/B/C : 4/3.3/20.
- Conservation : 1 an en emballage d'origine pour les parties A et B, 6 mois pour la partie C (charge).
- Les conditions de stockage, de mélange et d'application peuvent avoir des conséquences sur la qualité du produit fini.
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.

## Coloris

- Nuancier standard de la gamme Durovic Mortier & Autolissant.
- Attention, les tons seront légèrement plus sombres (présence des fibres de carbone).

## Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

*Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.*

Edition 02/08 - Réf. DAC111

