

EPOVIC LM 03

Liant Epoxydique Incolore



Présentation du Produit

Famille des résines

- Résines époxydiques

Nombre de composants

- Deux (A : base - B : durcisseur).

Domaine d'application

Epovic LM 03 s'utilise dans les cas suivants

- Comme primaire sans solvant, application au rouleau ou à la raclette à raison de 300 à 400 g au m²,
- Pour réaliser des tirés à zéro (reprise de planimétrie) en mélange avec 1.5 à 2 fois son poids de silice CR 06 (0.1 à 0.3 mm) ou SA SS 300, application à la raclette caoutchouc,
- En liant mortier en mélange avec de la silice BR 47 (1 pour 7 à 1 pour 12), application à la lisseuse ou à l'hélicoptère,

- En autolissant 2 à 3 mm, teinté avec IP 20 + silice dans les proportions en poids de 1 de liant teinté avec IP 20 et 1.5 à 2 de silice CR 24 ou SA SS 300. (Pour d'autres silices, nous consulter)

Supports

- Sols en béton ou sur acier
- Pour d'autres supports, nous consulter

Avantages

- Absence de retrait à la polymérisation
- Très grande dureté
- Bonne résistance mécanique et chimique
- Bonne stabilité dans le temps
- Application aisée
- Prise rapide
- Peut être recouvert par les résines époxy et polyuréthane.

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNORT 36.005)

Famille I - classe 6b

Extrait sec

100 %

Densité

A = 1.100

B = 1.050

A+B = 1.08

Dureté shore D (produit tel que)

24 h à 20°C 79

24 h à 10°C 75

Viscosité

A 1000 mPas +/- 400

B 200 mPas +/- 50

A+B 700 mPas +/- 300

Rapport de mélange A+B

2 pour 1 poids/volume

Durée pratique d'utilisation du liant seul

Environ 20 à 25 minutes à 20°C

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité mélangée augmente

Mode d'Application

Préparation du support

- Les supports devront être propres et cohérents, débarassés de toute trace de laitance par sablage ou grenailage, puis parfaitement dépoussiérés.

Mise en œuvre

- Il est nécessaire d'effectuer un parfait mélange des deux composants, de préférence avec un agitateur électrique ou pneumatique à faible vitesse de rotation (300 tours/mn maxi). Ce mélange doit être poursuivi pendant 3 mn environ pour obtenir un produit homogène.

Nettoyage du matériel

- Diluant KA1

Conditions atmosphériques

- Température minimale > 10°C
- Température maximale < 30°C
- Humidité relative < 80%
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

Séchage

- A 20°C et 60% d'humidité relative.
- Sec : 8 heures
- Dur : 24 heures
- Recouvrable : par peintures époxydique ou polyuréthane solvantées après 24 heures à 20°C
- Polymérisation complète : 5 jours à 20°C
- A 10°C les temps de durcissement sont plus que doublés

Dilution

- N'ajouter aucun diluant

Recommandations

- Pour de plus amples informations, consulter notre documentation « Traitement des sols », les DTU 59.3 et 54.1

Nota

- L'EPOVIC LM 03 ne peut être utilisé seul avec les pâtes pigmentées IP 20. Ce mélange a une opacité insuffisante et conduit à des irrégularités optiques.

EPOVIC LM 03

Liant Epoxydique Incolore



Conditionnement et Stockage

- 30 kg (A = 20 kg et B = 10 kg)
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil et de la pluie dans un endroit frais et aéré à température > 10°C.
- Conservation : 1 an en emballage d'origine.

Coloris

- INCOLORE

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.
- Cov : conforme à la Directive 2004/42/CE Catégorie II Aj, produit prêt à l'emploi < 500 g/l (norme 2010) : 180 g/l.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 05/11 - Réf. DS147

