

EPOVIC JOINT E80

Joint à couler



Présentation du Produit

Famille des résines

- Epoxy/polyuréthane sans solvant.

Nombre de composants

- Deux (A : base - B : durcisseur).

Domaine d'application

- Mastic époxy polyuréthane coulable, étudié pour la réalisation de joints adhérents, durs et faiblement élastiques.
- Joints en intérieur pour chapes subissant des mouvements de dilatations faibles, mais soumis à une action mécanique importante.

Supports

- Béton et dérivés.

Avantages

- Très bon pouvoir auto-nivellant.
- Durcissement rapide, même en faible masse.
- Rapidement circulable.
- Bonne résistance chimique à de nombreux agents agressifs.

Caractéristiques Techniques

Classification (AFNOR T36005)

Famille I - classe 6b

Point éclair

> 100°C

Densité: A + B

1.31 ± 0.02

Extrait sec

100 % en poids

Aspect

Mastic visqueux gris

Dureté

shore A 75/80

Tenue aux produits chimiques

Bonne

Allongement

>50 % après
10 jours de séchage à 20°C

Résistance à la traction

35 kg/cm²

Taux d'élongation admissible en service

10 à 15%

Durée Pratique d'Utilisation

40 mn à 20°C.

La durée pratique d'utilisation diminue lorsque la température ou la quantité augmente.

Mode d'Application

Préparation du support

- Dégraissage et nettoyage parfait du support.

Mode d'application

- Dans le cas de joints anciens à rénover, il est nécessaire d'éliminer le mastic en place.
- Nettoyer et dépolir les lèvres du joint.
- Protéger les bords avec un ruban adhésif.
- Disposer le fond de joint d'un diamètre adapté pour régler la profondeur du joint (P=L/2 en règle générale).
- Disposer les protections avant séchage.
- Mélanger soigneusement les produits pour leur rendre leur homogénéité.
- Verser le composant B dans le composant A.
- Malaxer mécaniquement 5 mn à l'aide d'un agitateur à vitesse lente, afin d'obtenir une couleur grise bien uniforme.
- Verser le mélange dans la gorge du joint et égaliser éventuellement à l'aide d'une spatule.

Dilution

- Sans.

Conditions atmosphériques d'application

- Température minimale > 8°C
- Température maximale < 30°C
- Humidité relative < 80 %
- Le support devra toujours avoir une température supérieure à 3°C du point de rosée.

Rapport du mélange

- 85/15 en poids.

Viscosité d'application

- 40 poises à 20°C.

Nettoyage du matériel

- Diluant KA1

Observations

- Nettoyage rapide du matériel d'application.

Dimensions des joints

- EPOVIC JOINT E80 ne doit pas remplir la totalité des hauteurs de joint. On doit limiter la hauteur de remplissage avec un fond de joint. En général pour une profondeur P et une largeur L, P doit être égal à L/2. Dans le cas du non respect de cette règle (hauteur du remplissage trop importante ou insuffisante) des cas de rupture adhésive ou cohésive peuvent être observés.

Consommation

Pour 10 m linéaires de joint :

- Environ 1,30 kg pour une section de 10 x 10 mm
- Environ 2 kg pour une section de 15 x 10 mm
- Environ 5,10 kg pour une section de 20 x 20 mm

Nota

- Pour les joints de largeur comprise entre 8 et 12 mm, la profondeur du joint doit être de 6 mm minimum.

EPOVIC JOINT E80

Joint à couler



PRIMAIRES FINITIONS

Conditionnement et Stockage

- Kit de 5 kg (A : 4.25 kg - B : 0.75 kg)
- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel dans un endroit frais et aéré.
- Conservation : 1 an en emballage d'origine.

Coloris

- Partie A : Blanc.
- Partie B : Noir.

Hygiène et Sécurité

- Se conformer aux instructions des étiquettes et fiches de sécurité.

Les informations contenues dans cette notice sont l'expression la plus exacte et la plus précise de nos connaissances actuelles. Elles ne sont données qu'à titre indicatif. Cette notice peut être modifiée, s'assurer qu'il s'agit bien de la dernière édition. De plus les conditions d'application échappant à notre contrôle, ces informations ne sauraient impliquer une garantie quelconque de notre part.

Edition 02/08 - Réf. DE465

